



# GT-6000ZI Inversor

## VALIDEZ E INFORMACION

Este manual describe el montaje, instalación, puesta en marcha y mantenimiento de siguiente modelo de inversor **GT-6000ZI**

El manual y otros documentos deben almacenarse en un lugar conveniente y estar disponible en todo momento.

Cualquier problema en la instalación, puede contactar al proveedor.

## SÍMBOLOS EN ESTE DOCUMENTO

### ADVERTENCIA EN ESTE DOCUMENTO

Una advertencia describe un peligro para el equipo o el personal. Llama la atención sobre un procedimiento o práctica, que, si no se realiza o cumple correctamente, podría provocar daños o destrucción de parte o la totalidad del equipo y / u otro equipo conectado al equipo o lesiones personales.

Símbolo	Descripción
	PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría resultar en muerte o lesiones graves.
	PRECAUCIÓN indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría resultar en lesiones leves o moderadas.
	AVISO se utiliza para abordar prácticas no relacionadas con lesiones personales
	Información que debe leer y conocer para garantizar el funcionamiento óptimo del sistema.

## MARCAS EN ESTE PRODUCTO

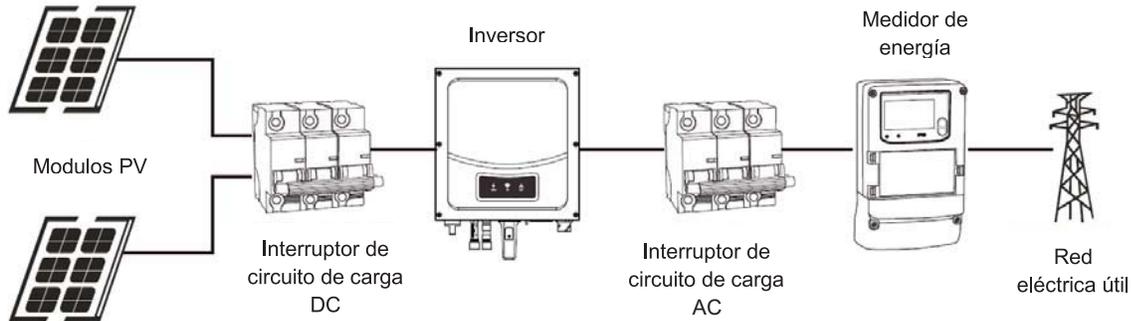
Símbolo	Descripción
	Voltaje eléctrico! Peligro de superficie caliente.
	¡Peligro de quemaduras! Peligro de superficie caliente.
	Operación después de 5 minutos. Señala peligro debido a una descarga eléctrica e indica el tiempo (5 minutos) a permitir después de que el inversor se haya apagado y desconectado para garantizar la seguridad en cualquier operación de instalación.

	Marca CE. El inversor cumple con los requisitos de la CE.
	Punto de conexión para protección de puesta a tierra.
	Corriente continua (DC)
	Corriente Alterna (AC)
	El inversor no tiene transformador.
	Lee el manual

**SEGURIDAD  
USO PREVISTO**

La unidad convierte la corriente DC generada por los módulos fotovoltaicos (PV) a la red. corriente alterna y realiza una alimentación monofásica en la red eléctrica.

Se construye el inversor de acuerdo con todas las reglas de seguridad requeridas. Sin embargo, el uso inadecuado puede causar riesgos letales. Para el operador o terceros, o puede provocar daños a las unidades y otros bienes. Principio de una planta fotovoltaica con este inversor monofásico



El inversor solo puede funcionar con una conexión permanente a la red pública. El inversor no está diseñado para uso móvil. Cualquier otro uso o uso adicional no se considera uso previsto. El fabricante / proveedor no se hace responsable de los daños causados por tales imprevistos. Los daños causados por dicho uso involuntario corren el riesgo exclusivo del operador.

**Módulos fotovoltaicos Corrientes de descarga capacitiva**

Módulos fotovoltaicos con grandes capacidades en relación con la tierra, como los módulos fotovoltaicos de película delgada con celdas en un sustrato metálico, solo se puede usar si su capacidad de acoplamiento no supera los 470 nF. Durante la operación de alimentación, una corriente de fuga fluye de las celdas a tierra, cuyo tamaño depende de la manera en que se instalan los módulos fotovoltaicos (por ejemplo, papel de aluminio en el techo de metal) y el clima (lluvia, nieve). Esta corriente de fuga "normal" no puede exceder los 50 mA debido a que el inversor se desconectaría automáticamente de la red eléctrica como medida de protección.

Este sistema inversor conectado a la red funciona solo cuando está conectado correctamente a la distribución de AC. Antes de conectar el inversor a la red de distribución de energía, comuníquese con la entidad correspondiente a la distribución de red. Esta conexión debe ser realizada solo por personal técnico calificado para conectarse, y solo después de recibir las aprobaciones apropiadas, según lo requiera la autoridad local teniendo jurisdicción

### Instrucciones de seguridad

El inversor están diseñado y probados de acuerdo con los requisitos de seguridad internacionales; sin embargo, se deben observar ciertas precauciones de seguridad al instalar y operar este inversor. Lea y siga todas las instrucciones, precauciones y advertencias en este manual de instalación.

### ADVERTENCIAS DE MONTAJE

 <p>ADVERTENCIA</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Antes de la instalación, inspeccione la unidad para garantizar la ausencia de transporte o manejo de daños, lo que podría afectar la integridad del aislamiento o las autorizaciones de seguridad; de lo contrario, podría ocasionar riesgos de seguridad.</li> <li>- Ensamble cada inversor según las instrucciones de este manual. Ten cuidado con la elección de la ubicación de instalación y de acuerdo con los requisitos de enfriamiento especificados.</li> </ul> <p>Eliminación no autorizada de las protecciones necesarias, uso indebido, incorrecto en la instalación y operación pueden ocasionar serios riesgos de seguridad y descargas o Daños en el equipo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Para minimizar el potencial de un peligro de descarga eléctrica debido a voltajes peligrosos, cubra todo el conjunto solar con material oscuro antes de conectar el conjunto a cualquier equipo</li> </ul>
 <p>PREPARACION</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Puesta a tierra de los módulos fotovoltaicos: el inversor es un inversor de alta frecuencia (sin transformador). Por eso no tiene separación galvánica. No conecte a tierra el circuito de los módulos fotovoltaicos cuando están conectados al INVERSOR. Solo conecte a tierra el marco de montaje de los módulos fotovoltaicos. Si conecta módulos fotovoltaicos conectados a tierra el INVERSOR, mostrará el mensaje de error "PV ISO Low".</li> <li>- Siga los requisitos locales para conectar a tierra los módulos fotovoltaicos y el fotovoltaico generador. Recomendamos conectar el marco del generador y otras Superficies conductoras de electricidad de una manera que asegura conducción en orden de que tenga una mejor protección el equipo y personal.</li> </ul>

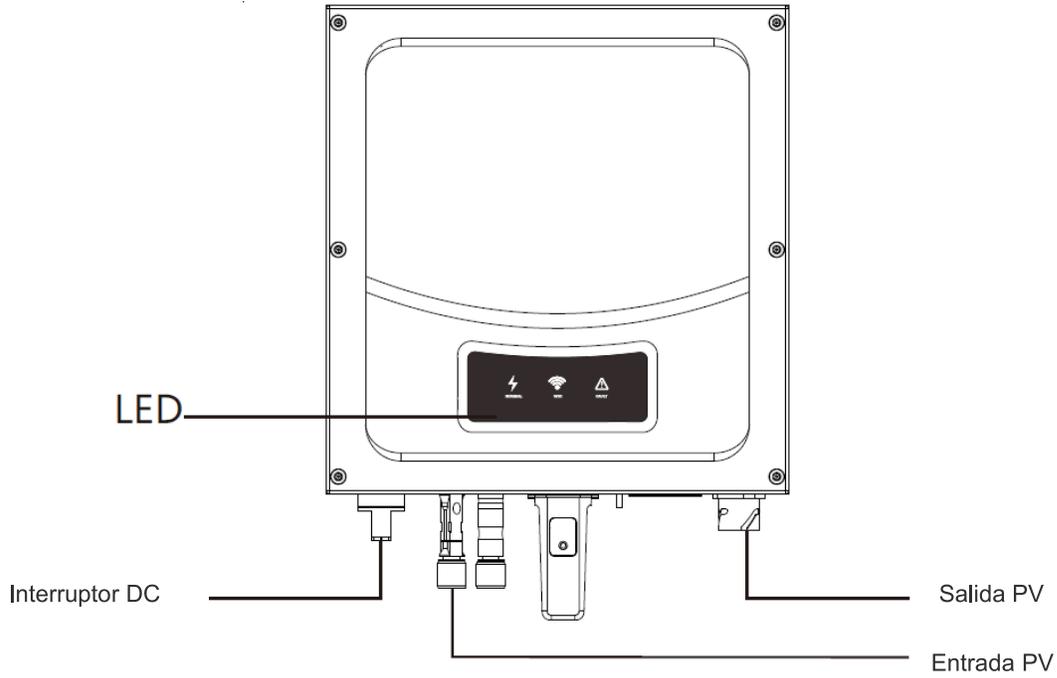
**ADVERTENCIAS DE CONEXIÓN ELÉCTRICA**

 <p><b>PELIGRO</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Los componentes en el inversor son peligrosos. Tocar los componentes puede provocar lesiones graves o la muerte.</li> <li>* No abra la caja del inversor, solo personal calificado</li>   <li>* La instalación eléctrica, las reparaciones y las conversiones solo pueden llevarse a cabo por personas calificadas eléctricamente.</li> <li>* No toque el inversor dañado.</li> <li>- Peligro de muerte por altas tensiones en el inversor.</li> <li>* Hay voltaje residual en el inversor. El inversor tarda 20 minutos en descargarse.</li> <li>* Espere 20 minutos antes de abrir la caja.</li> <li>- Las personas con capacidades físicas o mentales limitadas solo pueden trabajar con el INVERSOR</li> </ul> <p>Siguiendo las instrucciones adecuadas y bajo supervisión constante. Los niños tienen prohibido jugar con el inversor. Debe mantener el inversor lejos de los niños.</p>				
 <p><b>ADVERTENCIA</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realice todas las conexiones eléctricas (p. Ej., Terminación del conductor, fusibles, conexión PE, etc.) de acuerdo con las normativas vigentes. Cuando trabaje con el inversor, cumpla con todas las normas de seguridad vigentes para minimizar el riesgo de accidentes.</li> <li>- Los sistemas con inversores suelen requerir un control adicional (p. Ej., Interruptores, des conectadores) o dispositivos de protección (p. Ej., Disyuntores de fusibles) según las normas de seguridad vigentes.</li> </ul>				
 <p><b>PRECAUCION</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- El inversor convierte la corriente continua del generador fotovoltaico en corriente alterna.</li> <li>El inversor es adecuado para el montaje en interiores y exteriores.</li> <li>- Puede usar la corriente CA generada de la siguiente manera:</li> </ul> <table border="1" data-bbox="768 1129 1372 1837"> <tr> <td data-bbox="768 1129 1068 1665"> <p>Red de la casa</p> </td> <td data-bbox="1068 1129 1372 1665"> <p>La energía fluye hacia la red de la casa. Los consumidores conectados, por ejemplo, los aparatos domésticos o la iluminación, consumen la energía. La energía sobrante se alimenta a la red pública. Cuando el INVERSOR no está generando energía, por ejemplo, por la noche, los consumidores que están conectados son suministrados por la red pública. El INVERSOR no tiene su propio medidor de energía. Cuando la energía se alimenta al red pública, el medidor de energía gira hacia atrás.</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="768 1665 1068 1837"> <p>Red publica</p> </td> <td data-bbox="1068 1665 1372 1837"> <p>La energía se alimenta directamente a la red pública. El INVERSOR es conectado a un medidor de energía separado. La energía producida es Compensado a una tasa de la compañía de energía eléctrica.</p> </td> </tr> </table>	<p>Red de la casa</p>	<p>La energía fluye hacia la red de la casa. Los consumidores conectados, por ejemplo, los aparatos domésticos o la iluminación, consumen la energía. La energía sobrante se alimenta a la red pública. Cuando el INVERSOR no está generando energía, por ejemplo, por la noche, los consumidores que están conectados son suministrados por la red pública. El INVERSOR no tiene su propio medidor de energía. Cuando la energía se alimenta al red pública, el medidor de energía gira hacia atrás.</p>	<p>Red publica</p>	<p>La energía se alimenta directamente a la red pública. El INVERSOR es conectado a un medidor de energía separado. La energía producida es Compensado a una tasa de la compañía de energía eléctrica.</p>
<p>Red de la casa</p>	<p>La energía fluye hacia la red de la casa. Los consumidores conectados, por ejemplo, los aparatos domésticos o la iluminación, consumen la energía. La energía sobrante se alimenta a la red pública. Cuando el INVERSOR no está generando energía, por ejemplo, por la noche, los consumidores que están conectados son suministrados por la red pública. El INVERSOR no tiene su propio medidor de energía. Cuando la energía se alimenta al red pública, el medidor de energía gira hacia atrás.</p>				
<p>Red publica</p>	<p>La energía se alimenta directamente a la red pública. El INVERSOR es conectado a un medidor de energía separado. La energía producida es Compensado a una tasa de la compañía de energía eléctrica.</p>				

**ADVERTENCIAS DE OPERACIÓN**

 <p><b>ADVERTENCIA</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegúrese de que todas las cubiertas y puertas estén cerradas y seguras durante la operación.</li> <li>- Aunque está diseñado para cumplir con todos los requisitos de seguridad, algunas partes y superficies del inversor aún están calientes durante la operación. Para reducir el riesgo de lesiones, no toque el disipador de calor en la parte posterior del Inversor FV o superficies cercanas mientras el Inversor está funcionando.</li> <li>- El dimensionamiento incorrecto de la planta fotovoltaica puede generar voltajes que podrían destruir el inversor. La pantalla del inversor mostrará el mensaje de error "PV-Overvoltage!"</li> <li>* Cambie la desconexión rotativa de CC a la posición de apagado inmediatamente.</li> <li>* Contactar con el instalador.</li> </ul>
 <p><b>PRECAUCION</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Todas las operaciones relacionadas con el transporte, la instalación y la puesta en marcha, incluido el mantenimiento, deben ser operadas por personal calificado y capacitado y de conformidad con todos los códigos y reglamentaciones vigentes.</li> <li>- Cada vez que el inversor se haya desconectado de la red eléctrica, tenga mucho cuidado ya que algunos componentes pueden retener la carga suficiente para crear un peligro de descarga eléctrica; para minimizar la ocurrencia de tales condiciones, cumpla con todos Símbolos y precauciones de seguridad correspondientes y presentes en la unidad y en este manual.</li> <li>- En casos particulares, aún puede haber interferencia para la aplicación especificada Área a pesar de mantener valores límite de emisión estandarizados (por ejemplo, cuando el equipo sensible se encuentra en la ubicación de configuración o cuando la ubicación de configuración está cerca de receptores de radio o televisión). En este caso, el operador está obligado a tomar las medidas adecuadas para rectificar la situación.</li> <li>- No permanezca a menos de 20 cm del inversor en ningún momento.</li> </ul>

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**  
**DESCRIPCIÓN GENERAL DE INVERSOR**



 <b>information</b>	<p>El inversor puede elegir si llevar un interruptor de DC dependiendo de la necesidad de los clientes.</p>
---	---

**SÍMBOLO EN EL INVERSOR**

Símbolo	Descripción	Explicación
	<p>Estatus del inversor</p>	<p>Indica el estado de funcionamiento del inversor.</p>

### Etiqueta del inversor

El inversor se puede identificar por la etiqueta en el lado izquierdo del inversor. Muestra el modelo, las características específicas del inversor y el parámetro en la etiqueta.

## PV Grid Inverter

Model Name	PH50-****M
DC max. voltage	***V
MPPT voltage range	**_***V
DC max. current	**A/**A
AC nominal voltage	***V
Grid frequency	50Hz
Rated AC power	****W
Max. AC out apparent power	****VA
Max. AC current	***A
Power factor range	0.95c-0.95i
Protection degree	IP65
Protective class	Class I
Operation ambient temperature	-25°C~+60°C



Compruebe amablemente las especificaciones detalladas del inversor como se muestra a continuación:

modelo	GT-6000ZI
Máxima entrada de voltaje DC	550V
Rango de voltaje MPPT	100V-550V
Max. Corriente DC	11A/11A
Voltaje nominal CA	230V
Frecuencia de red	50HZ
Potencia nominal de CA	6000W
Max poder aparente CA.	6000W
Max. corriente CA	27.3A
Puertos de comunicación	USB
Clasificación de protección	Class I
Grados de protección	IP65
Temperatura	-25°C-60°C

**DIMENSIONES DEL INVERSOR**  
**DIMENSIONES Y PESO:**

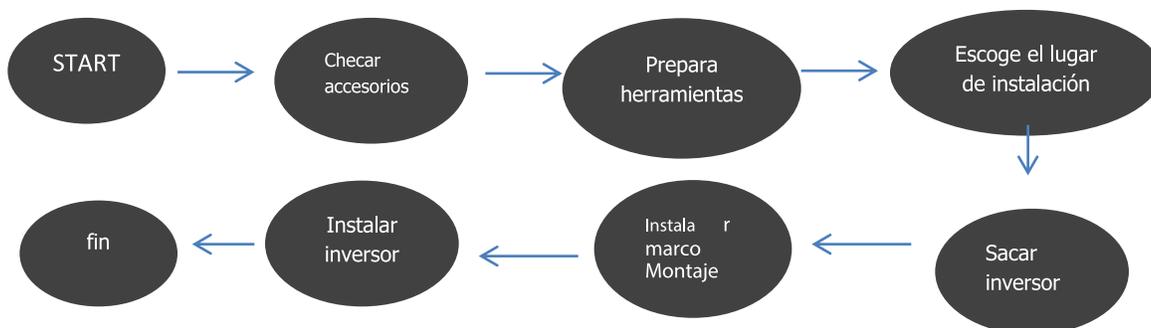
Model	Altura	Anchura	Profundidad	peso
GT6000ZI	412mm	355mm	201mm	16kg

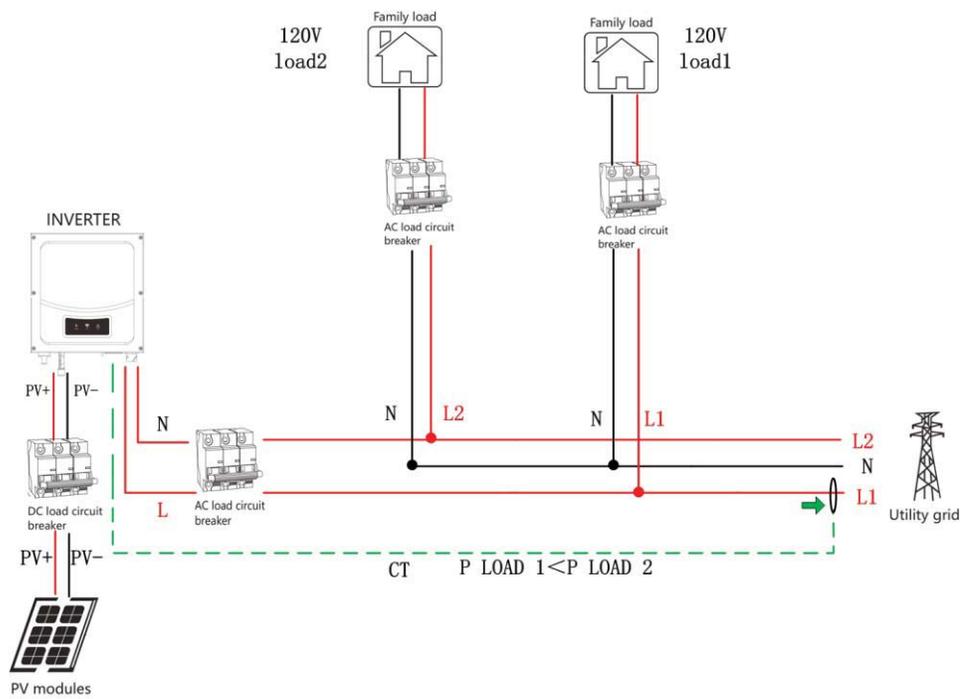
**ENTORNO DE ALMACENAMIENTO DEL INVERSOR**

Si desea almacenar el inversor en el almacén, seleccione un lugar adecuado para el almacenamiento. El inversor debe almacenarse en el paquete original y, por favor, mantenerlo en un lugar seco. La temperatura de almacenamiento debe estar siempre entre -25°C y + 60°C. Y el almacenamiento la humedad relativa debe estar siempre entre 0 y 95% (se recomienda un entorno de almacenamiento) Si hay que almacenar un lote de inversores, las capas máximas para el cartón original son cuatro. Después del almacenamiento a largo plazo, el instalador local o el centro de servicio deben realizar un prueba exhaustiva antes de la instalación del inversor y el sistema.

**VENTAJA DEL INVERSOR:**

- Amplio rango de voltaje de entrada de 70 a 550 V CC
- Grado de protección IP65
- Interruptor DC integrado
- Controlador DSP
- Tecnología de enfriamiento integrada sin ventilador
- Controlador multi MPP
- Fácil instalación

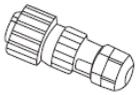




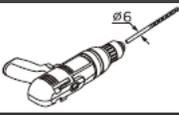
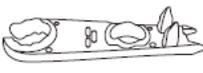
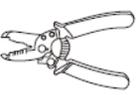
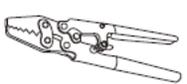
### DESEMBALAJE E INSPECCIÓN

Después de abrir el paquete, verifique el contenido de la caja. Debe contener lo siguiente, por favor verifique todos los accesorios en el cartón. Si falta algo, comuníquese con su distribuidor de inmediato. Muestra los componentes y las partes mecánicas que deben entregarse.

NO.	Imagen	Descripción	Cantidad
1		INVERSOR	1PCS
2		Marco de montaje	1PCS
3		Entrada de terminal +PV	2PCS
4		Entrada de terminal +PV	2PCS
5		Terminales metálicos asegurados a la entrada PV + cables de poder	2PCS

6		Terminales metálicos asegurados a la entrada PV cables de poder	2PCS
7		Tornillos de chorro	4PCS
8		Tornillos cruzados M5	2PCS
9		Terminales de salida	1PCS
10		certificado	1PCS
11		Manual	1PCS

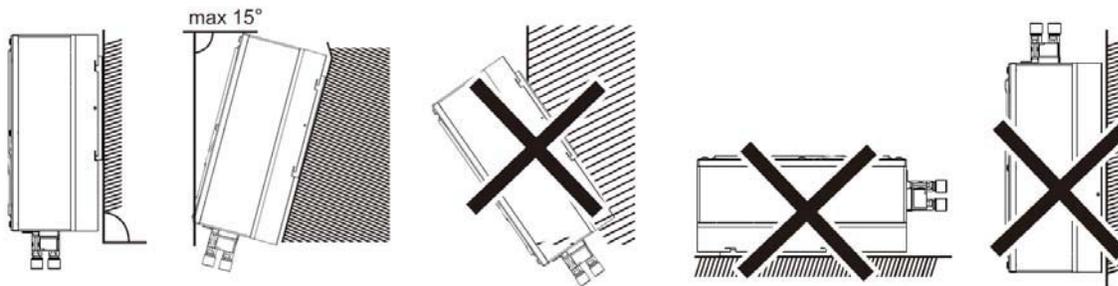
**HERRAMIENTAS**

NO.	Herramienta	descripción
1		Taladro 6mm
2		Herramienta de borrado
3		Pelacables
4		Llave inglesa
5		Herramientas para pensar

### SELECCIONAR LA UBICACIÓN DE INSTALACIÓN

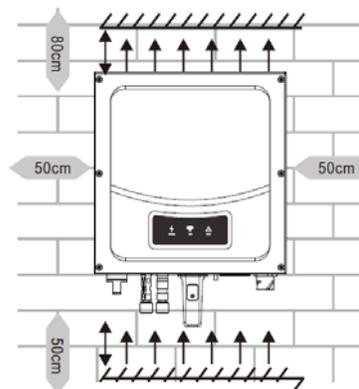
Esta es una guía para que el instalador elija una ubicación de instalación adecuada, para evitar posibles daños a dispositivos y operadores.  
 La ubicación de instalación debe ser adecuada para el peso y las dimensiones del inversor durante un largo período de tiempo.  
 Seleccione la ubicación de instalación para que la pantalla de estado se pueda ver fácilmente.  
 No instale el inversor en estructuras construidas con materiales inflamables o termolábiles.  
 Nunca instale el inversor en un entorno con poco o ningún flujo de aire, ni en un entorno con polvo. Ese puede reducir la eficiencia del ventilador de enfriamiento del inversor.

La tasa de protección de entrada es IP65, lo que significa que el inversor se puede instalar en exteriores y adentro.  
 La humedad del lugar de instalación debe ser de 0 ~ 95% sin condensación.  
 El lugar de instalación debe ser libre y seguro para llegar en todo momento.  
 Instalación vertical y asegúrese de que la conexión del inversor debe ser hacia abajo. Nunca instala horizontal y evita la inclinación hacia adelante y hacia los lados.

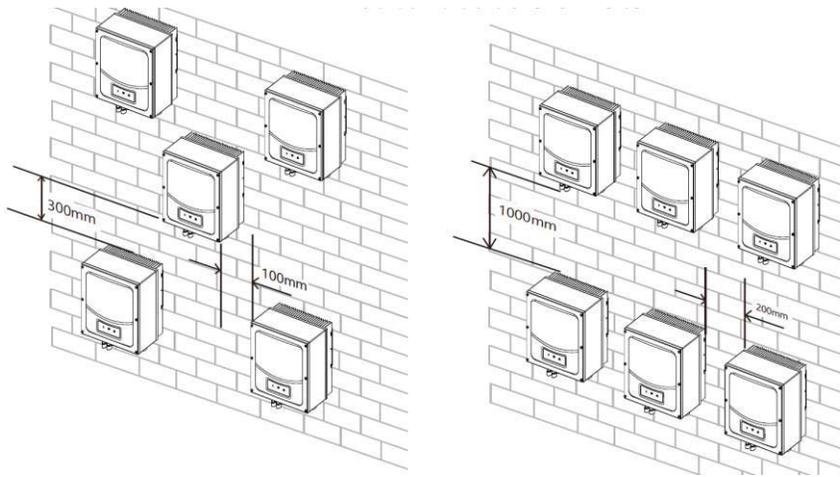


Asegúrese de que el inversor esté fuera del alcance de los niños.  
 No ponga nada en el inversor. No cubra el inversor.  
 No instale el inversor cerca de la antena de televisión o cualquier otra antena y cables  
 El inversor requiere un espacio de ventilación y enfriamiento adecuado para un óptimo funcionamiento.  
 Asegúrese de que el calor se escape adecuadamente. La temperatura ambiente debe ser inferior a 40 ° C para garantizar su operación óptima.  
 No exponga el inversor a la luz solar directa, ya que esto puede causar un calentamiento excesivo y, por lo tanto, reducción de potencia.  
 Observa el min. Espacios libres para paredes, otros inversores u objetos como se muestra en el diagrama:

Direccion	Min. clearance (cm)
Sobre	80
Debajo	50
lados	50
frente	50



Dimensiones ambientales de un inversor



Dimensiones ambientales de los inversores en serie.

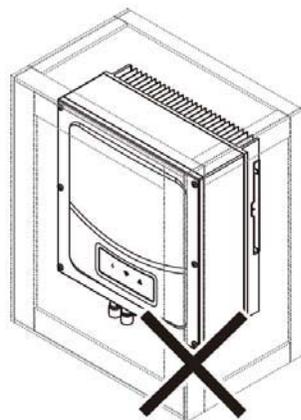
Debe haber suficiente espacio entre los inversores individuales para garantizar que el aire de refrigeración del inversor adyacente no se absorbe.

Para garantizar una refrigeración suficiente de los inversores.

El inversor no puede instalarse en solarización, empapado, ubicación inicial. Sugerimos que los inversores debe instalarse en el lugar con alguna cubierta o protección



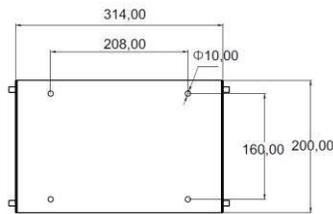
Asegúrese de que el inversor esté instalado en el lugar correcto. El inversor no se puede instalar cerca al maletero.



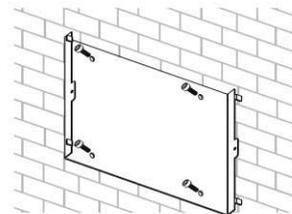
**MONTAJE DEL INVERSOR**  
**MONTAJE DEL INVERSOR CON SOPORTE**

	<p>Para evitar descargas eléctricas u otras lesiones, inspeccione los dispositivos electrónicos o instalaciones de fontanería antes de perforar agujeros.</p>
---	---

Usando el marco de montaje como plantilla, taladre 4 agujeros como se ilustra en la imagen



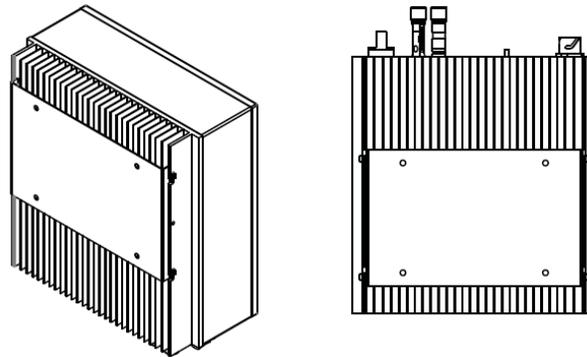
(图a)



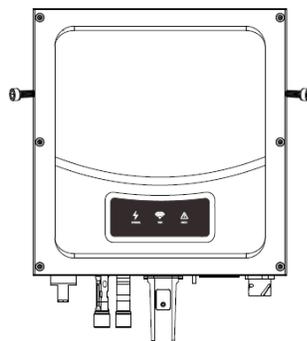
(图b)

paso:

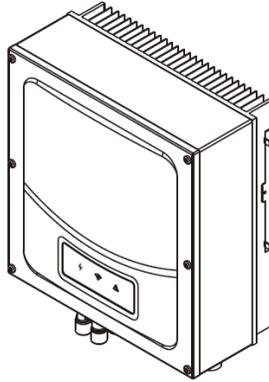
1. Alinee el marco de montaje con las posiciones de los agujeros, fije el marco de montaje en la pared apretando el perno de expansión con las tuercas.



2. Enganche el inversor al panel posterior. Usando un tornillo M5 para asegurar el inversor al Marco de montaje para garantizar la seguridad.



3. Asegúrese de que todos los tornillos se instalen en su lugar.



**CONEXIÓN ELÉCTRICA  
SEGURIDAD**

	<p>¡Peligro de muerte por tensiones letales! Los altos voltajes que pueden causar descargas eléctricas están presentes en el partes conductoras del inversor. Antes de realizar cualquier trabajo en el inversor, desconecte el inversor en los lados CA y CC</p>
 <div style="background-color: #cccccc; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">ADVERTENCIA</div>	<p>Peligro de daños a los componentes electrónicos debido a la electrostática. Tome las precauciones adecuadas de ESD al reemplazar e instalar el inversor.</p>

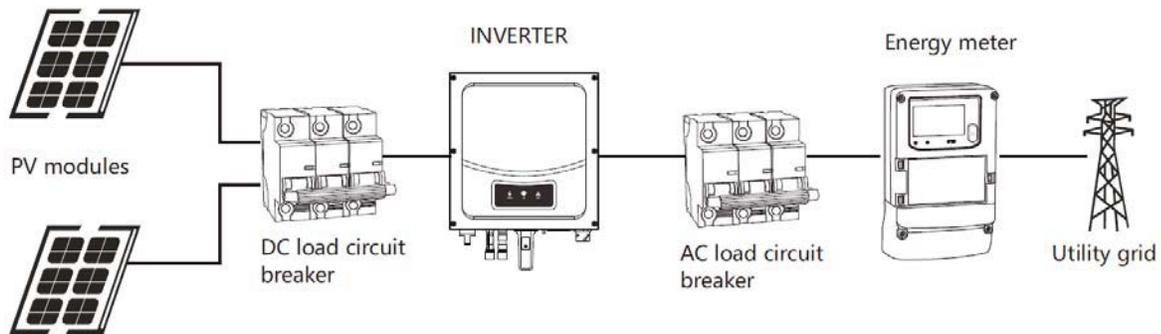
**CABLEADO DE SALIDA DE CA**

 <div style="background-color: #cccccc; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">ADVERTENCIA</div>	<p>Debe instalar un interruptor de circuito monofásico separado u otra carga unidad de desconexión de cada inversor para garantizar que el inversor se puede desconectar de forma segura bajo carga. NOTA: El inversor tiene la función de detección y protección de corriente residual, Si tiene un dispositivo, el interruptor de CA tiene la detección de corriente residual función, debe elegir el interruptor de la corriente residual nominal más de 300mA.</p>
 <div style="background-color: #cccccc; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">AVISO</div>	<p>Cuando se utiliza el inversor con VDE-AR-N 4105, porque el inversor la función de ajuste del factor de desplazamiento tenía que estar de acuerdo con VDE-AR-N 4105, la capacidad total del sistema de inversor fotovoltaico no puede superar los 13,8 KVA. Cuando se utiliza un inversor con CEI 0-21: si el sistema inversor tiene una capacidad total Más de 3KW y hasta 11.08KW, el factor de</p>

desplazamiento es ajustable entre 0,95 lo que lleva a 0,95 de retraso, y no necesita el SPI externo.  
La capacidad total del sistema inversor de más de 11.08KW, el desplazamiento  
El factor es ajustable entre 0,9 de plomo a 0,9 de retraso, y necesita el SPI externo.

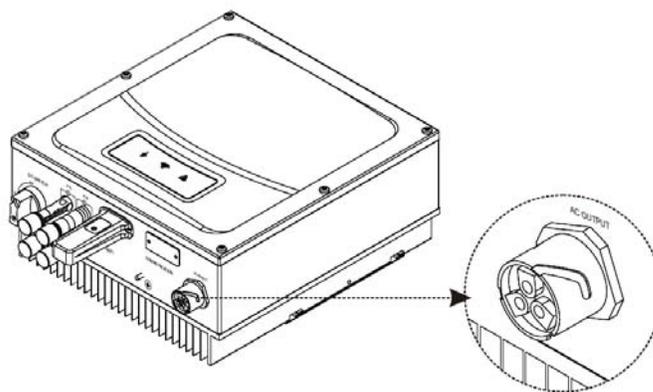
Debe instalar un disyuntor monofásico separado u otra unidad de desconexión de carga para cada inversor para garantizar que el inversor se pueda desconectar de forma segura bajo carga.  
Le sugerimos que elija la corriente nominal del interruptor de CA en esta tabla:

Recomendamos la conexión eléctrica de la siguiente manera

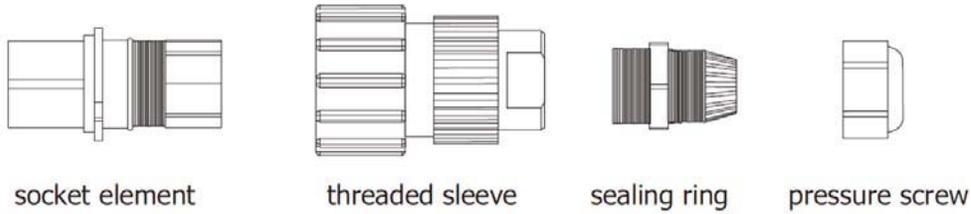


El paso del cableado de CA

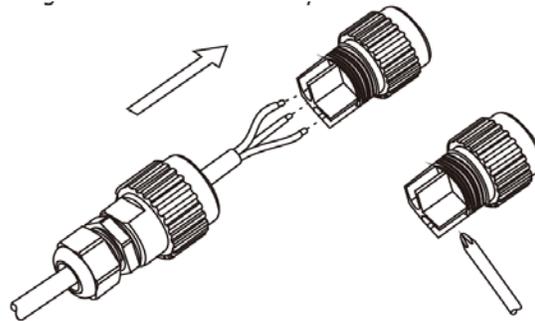
1. La conexión a la red contiene 3 conductores (L, N y PE).



2. Retire las partes del enchufe de conexión de CA de la bolsa de accesorios. Prepare la presión tornillo, anillo de sellado, manga roscada sobre el cable de CA



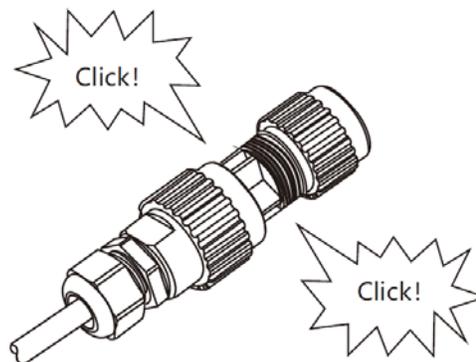
3. Inserte los conductores pelados y descubiertos L, N, PE en los terminales de tornillo con el signo L, N, PE en el elemento del zócalo y apriete los tornillos firmemente.



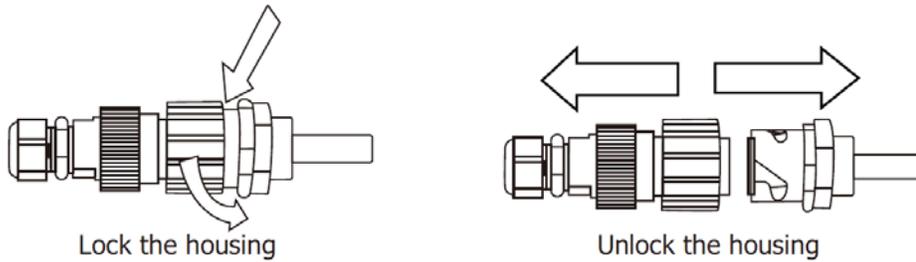
AVISO

Tenga en cuenta que la polaridad de la línea de conexión coincide con la etiqueta del terminal para evitar una conexión incorrecta.

4. Empuje la manga roscada en el elemento del zócalo; atornille el tornillo de presión firmemente manga roscada;



5. Finalmente, inserte el enchufe de conexión de CA en el receptáculo de conexión de CA del inversor.

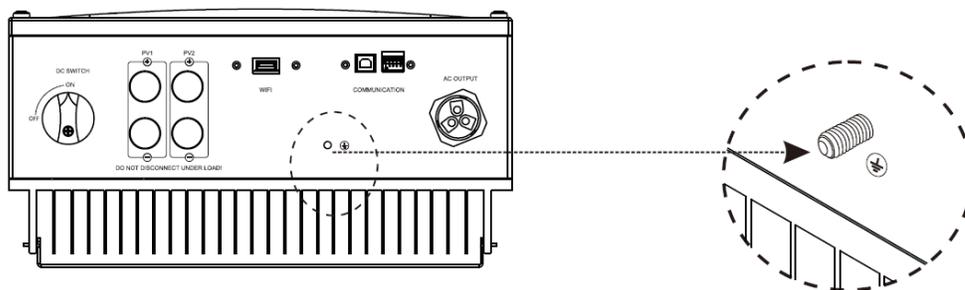


Longitud de sugerencia de cable:

Cruz de conductor sección	Max. longitud del cable
	<b>GT-6000ZI</b>
5.2mm <sup>2</sup> 10AWG	24m
6.6mm <sup>2</sup> 9AWG	30m

### PROTEGER LA TIERRA

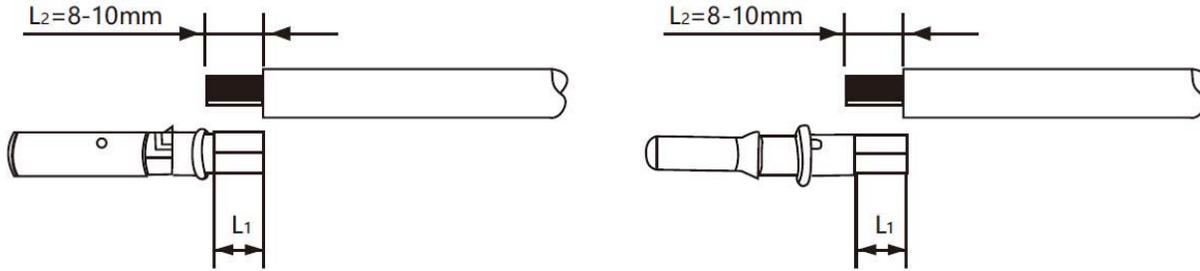
Si se requiere la instalación, se puede utilizar el terminal de conexión a tierra para conectarse al terminal secundario de tierra de protección o como conexión equipotencial, como se muestra en la figura a continuación.



**CABLEADO DE ENTRADA DE CC  
CONEXIÓN DE CABLES DE ALIMENTACIÓN DE ENTRADA DE DC**

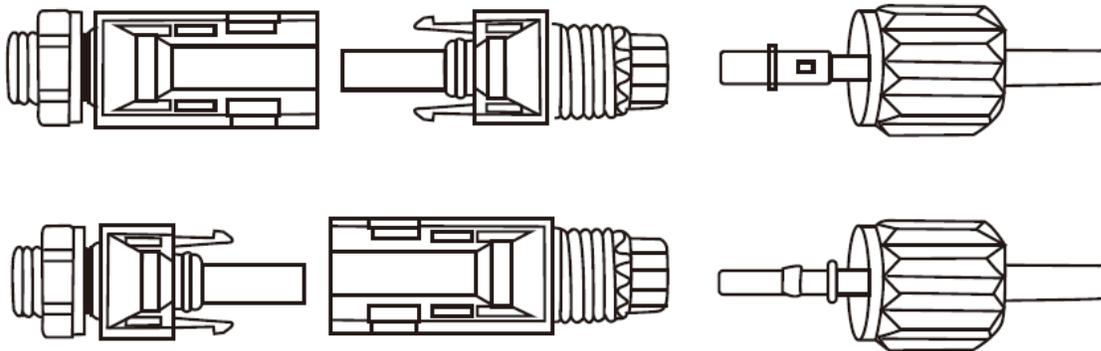
Paso 1 Retire los prensaestopas de los conectores positivo y negativo.

Pasó 2 Saque el terminal metálico del paquete de accesorios, cableado como se ilustra en la imagen.

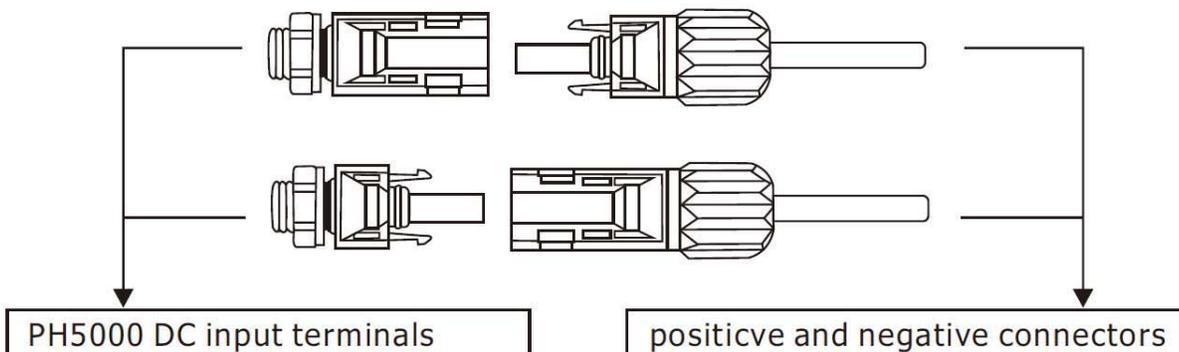


Paso 3 Inserte los cables de alimentación positivo y negativo en los prensaestopas correspondientes.

Paso 4 Inserte los cables de alimentación positivos y negativos pelados en los positivos y negativos terminales de metal respectivamente y engazarlos usando una herramienta de sujeción. Asegúrese de que los cables estén prensado hasta que no se puedan sacar con una fuerza inferior a 400 N, como se muestra en la imagen.

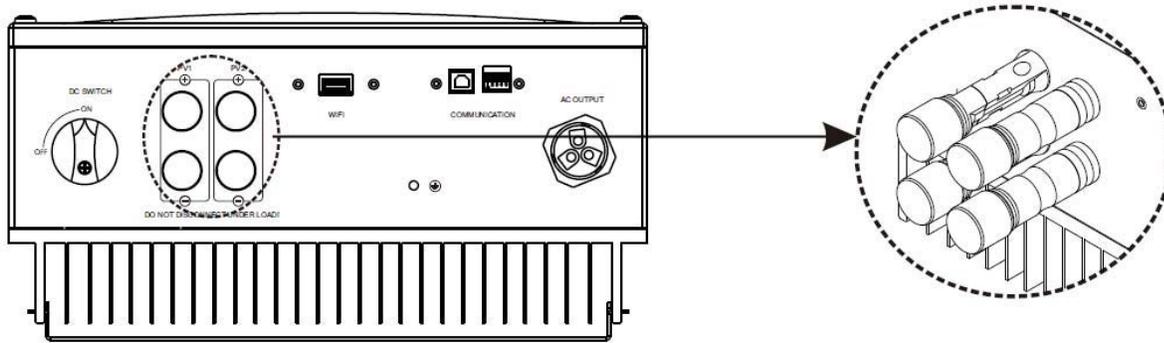


Paso 5 Inserte los conectores positivo y negativo en los terminales de entrada de CC correspondientes de INVERSOR hasta que escuche un "clic".

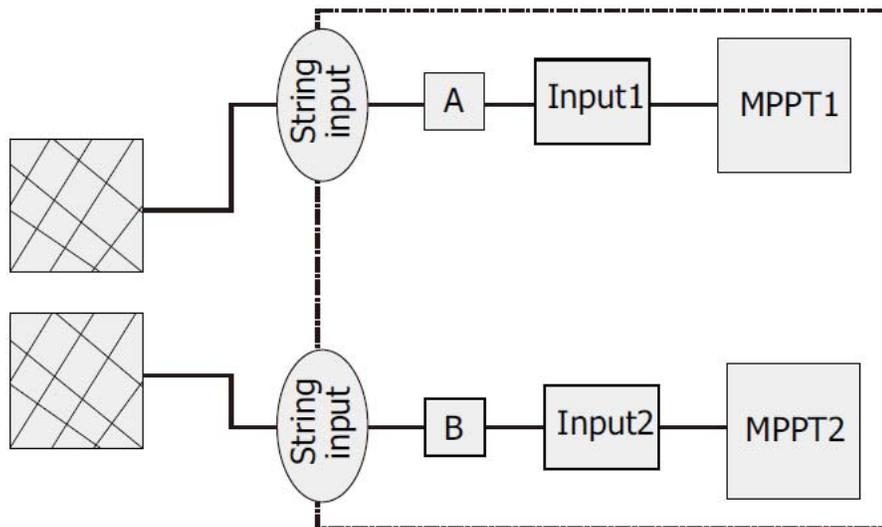


**Condiciones para la conexión de DC**

El inversor monofásico tiene 2 entradas independientes: entrada A y entrada B



El dibujo del diagrama del lado de DC se muestra a continuación, observe que los conectores están emparejados (Conectores macho y hembra).



Sugerencias para los módulos fotovoltaicos de las cadenas conectadas:  
 El mismo tipo  
 La misma cantidad de módulos fotovoltaicos conectados en serie

 <b>PRECAUCION</b>	Si el inversor no está equipado con un interruptor de CC, pero esto es obligatorio en el país de instalación, instale un interruptor de DC externo. No se deben exceder los siguientes valores límite en la entrada de CC del inversor:							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Modelo</th> <th>Entrada de corriente máx. A</th> <th>Entrada de corriente máx. B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>GT-6000ZI</b></td> <td>11A</td> <td>11A</td> </tr> </tbody> </table>	Modelo	Entrada de corriente máx. A	Entrada de corriente máx. B	<b>GT-6000ZI</b>	11A	11A	
Modelo	Entrada de corriente máx. A	Entrada de corriente máx. B						
<b>GT-6000ZI</b>	11A	11A						

**CONEXIÓN DEL GENERADOR FOTOVOLTAICO (ENTRADA DE DC)**

 <b>PELIGRO</b>	Antes de conectar el generador fotovoltaico, asegúrese de que el interruptor de CC y el disyuntor de CA están desconectados del inversor. <b>NUNCA</b> conecte o desconecte la CC a conectores bajo carga.  Asegúrese de que el voltaje máximo de circuito abierto (Voc) de cada cadena fotovoltaica sea menos de 550Vdc. Verifique el diseño de la planta fotovoltaica. El máximo voltaje de circuito abierto, que puede ocurrir a una temperatura de paneles solares de -10°C, no debe exceder el Máx. voltaje de entrada del inversor.
 <b>ADVERTENCIA</b>	La operación incorrecta durante el proceso de cableado puede causar lesiones fatales a operador o daños irreversibles al inversor. Solo calificado El personal puede realizar el trabajo de cableado.

**PUESTA A TIERRA DEL INVERSOR**

El inversor debe estar conectado al conductor de tierra de CA de la red de distribución de energía a través de la terminal de tierra (PE).

 <b>ADVERTENCIA</b>	Debido al diseño sin transformador, el polo positivo de CC y CC El polo negativo de los paneles fotovoltaicos no puede estar conectado a tierra.
---	---

### PANTALLA LED



LED verde	Luz encendida	Estatus normal
	Parpadeo	Estado de espera
LED azul	Parpadeo	Comunicación normal wifi
LED rojo	Luz continua	Falla
	Parpadeo	Programa de procedimiento o dar una alarma

### CONEXIÓN DE COMUNICACIÓN WIFI

Consulte la Guía de instalación rápida de Wi-Fi Plug14.

### ARRANQUE Y APAGUE EL INVERSOR

#### Arranque del inversor

1. Conecte el interruptor de CA del inversor.
2. Encienda el interruptor de DC y el inversor se iniciará automáticamente cuando el voltaje de entrada sea más alto que 100V.

#### APAGUE EL INVERSOR

 <b>PELIGRO</b>	No desconecte los conectores de CC bajo carga.
---	--

#### Apague el paso del inversor:

Desconecte el disyuntor de línea de la red monofásica y evite que se reactivado.  
 Apague el interruptor de DC.  
 Verifique el estado de funcionamiento del inversor.  
 Esperar hasta que el LED, la pantalla se apaguen, el inversor se apaga.

## MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

### COMPROBACIÓN DE LA DISIPACIÓN DE CALOR

Si el inversor reduce regularmente su potencia de salida debido a la alta temperatura, mejore la condición de disipación de calor. Quizás necesites limpiar el disipador de calor.

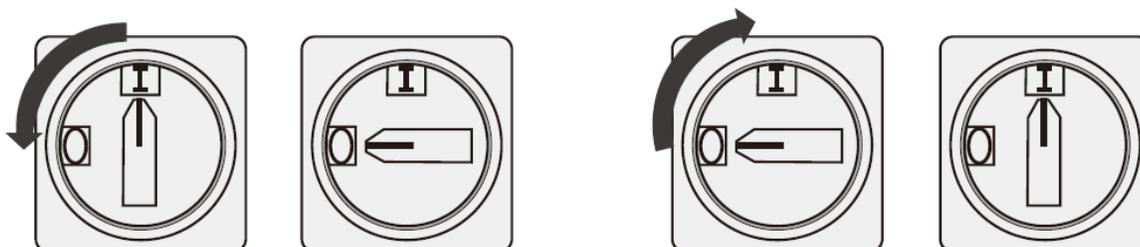
### LIMPIEZA DEL INVERSOR

Si el inversor está sucio, apague el interruptor de CA y el interruptor de DC, esperando que el inversor se apague, luego limpie la tapa del gabinete, la pantalla y los LED usando solo un paño húmedo. No use ningún agente de limpieza (por ejemplo, solventes o abrasivos).

### COMPROBACIÓN DE LA DESCONEXIÓN DE DC

Compruebe si hay daños visibles desde el exterior y decoloración de DC y los cables en intervalos regulares. Si hay algún daño visible en la desconexión de DC, o decoloración visible o daños en los cables, póngase en contacto con el instalador.

Una vez al año, gire el interruptor giratorio de DC de la posición On a la posición Off 5 veces seguidas. Esto limpia los contactos del interruptor giratorio y prolonga la electricidad. Resistencia de los contactos de desconexión de DC del interruptor giratorio y prolonga la electricidad resistencia de DC.



## PROBLEMAS

A veces, el inversor fotovoltaico no funciona normalmente, recomendamos las siguientes soluciones para Solución de problemas comunes. La siguiente tabla puede ayudar al técnico a comprender el problema y tomar medidas

Mensaje de error	Descripción	Sugestión
No útil	No hay red de servicios públicos conectada o servicio falla de energía de la red.	1.Compruebe el cableado de CA, especialmente el cable a tierra  2. Póngase en contacto con el contratista de instalación. o proveedor
Falla en la temperatura del inversor	Error en NTC	1. Reinicie el inversor. 2. Si el mensaje de error aún existe, contacte el contratista de instalación o proveedor.
Falla alta en PV	El voltaje de entrada de DC está excediendo el valor máximo tolerable.	1.Desconecte el interruptor de DC inmediatamente.

Falla en voltaje de red eléctrica	El voltaje de la red pública está fuera de rango permitido.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el voltaje de la red.</li> <li>2. Si el mensaje de error aún existe a pesar de que el voltaje de la red está dentro del rango tolerable, contacte al contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Falla en la frecuencia de red eléctrica	Red de suministro eléctrico Frecuencia fuera del rango permitido	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique la frecuencia de la red.</li> <li>2. Si se muestra el mensaje de error a pesar de que la frecuencia de la red está dentro el rango tolerable, contacte al contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Falla PV ISO	Problema de aislamiento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Compruebe si el recinto del panel está conectado a tierra correctamente.</li> <li>2. Compruebe si el inversor está conectado a tierra correctamente.</li> <li>3. Compruebe si el interruptor de CC se moja.</li> <li>4. Si se muestra el mensaje de error a pesar de la comprobación anterior aprobada, contacte al contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Alta DCI	Corriente de salida DC desactivada establecida demasiado alta	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> </ol> <p>Si el mensaje de error persiste, comuníquese con el contratista de instalación o proveedor</p>
Daño GFCI	Daño del dispositivo GFCI	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> <li>2. Si el mensaje de error aún existe, contacte el contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Falla del sensor Hall	Falla HCT	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> <li>2. Si el mensaje de error aún existe,</li> </ol>
Rely fault	Rely error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> <li>2. Si el mensaje de error aún existe, contacte el contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Comunicación falla	Falla en la comunicación del CPU	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> <li>2. Si el mensaje de error aún existe, contacte el contratista de instalación o proveedor.</li> </ol>
Falla de FW suave	FW no coincide	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinicie el inversor.</li> </ol>

		2. Si el mensaje de error aún existe, contacte al contratista de instalación o proveedor.
Falla PE	Sin cable a tierra o pobre contacto.	1. Check PE Si el mensaje de error persiste, comuníquese con el contratista de instalación o proveedor.

Nota: Si las sugerencias no funcionan, conéctese con el contratista de instalación o proveedor.

### DESMANTELAMIENTO DESMONTAJE DEL INVERSOR

- 1) Desconecte el inversor como se describe en la sección 7.
- 2) Retire todos los cables de conexión del inversor.

 <b>PRECAUCION</b>	¡Peligro de quemaduras por piezas calientes del recinto! Espere 20 minutos antes de desmontar hasta que la carcasa se haya enfriado.
--	---

- 3) Desatornille todos los prensaestopas que sobresalen
- 4) Levante el inversor del soporte y desenrosque los tornillos del soporte.

### EMBALAJE DEL INVERSOR

Si es posible, empaque siempre el inversor en su caja original y fíjelo con correas de tensión. Si ya no está disponible, también puede usar una caja de cartón equivalente. La caja debe ser capaz de ser cerrado por completo y hecho para soportar tanto el peso como el tamaño del inversor.

### ALMACENAMIENTO DEL INVERSOR

Almacene el inversor en un lugar seco donde la temperatura ambiente esté siempre entre -25 ° C y + 60 ° C.

### ELIMINACIÓN DEL INVERSOR

No deseche los inversores o accesorios defectuosos junto con la basura doméstica. Por favor de conformidad con las normas de eliminación de residuos electrónicos que se aplican en el sitio de instalación en ese momento. Asegúrese de que la unidad anterior y, en su caso, cualquier los accesorios se eliminan de manera adecuada

### Datos técnicos Especificaciones

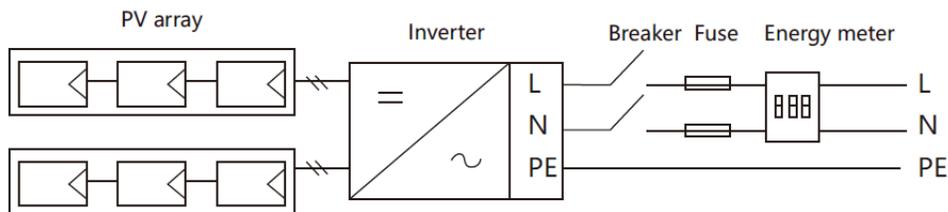
Modelo	<b>GT-6000ZI</b>
<b>Datos de entrada (DC)</b>	
Max. PV recomendado potencia (para módulo STC)	7000W
Voltaje DC máx.	550

Voltaje de inicio	100
Rango de voltaje PV	70V-550V
Voltaje de trabajo MPP sonó / voltaje nominal	80V-550V
Rango Voltaje de carga DC	286-500V
Corriente de entrada máx. por cadena de rastreador A / rastreador B	11A/11A
Número de MPP independiente rastreadores / cadenas por Rastreador MPP	2/1
Conexión DC	H4/MC4
<b>Salida (AC)</b>	
Potencia nominal de salida de AC	6000W
Potencia aparente de AC máx.	6000VA
Corriente de salida máx.	27.3A
Voltaje nominal de AC rango	220V/230V/240V;180Vac-280Vac
Rango de frecuencia de la red AC	50±5Hz
	60±5Hz
Factor de fase a velocidad poder	1
Poder de desplazamiento factor, configurable	0.8leading...0.8lagging
THDI	< 3%
Conexión AC	Single phase
Eficiencia	
Eficiencia máxima	97.40%
Eficiencia ponderada	97%
Eficiencia MPPT	99.50%
<b>Protección de dispositivos</b>	
Protección aislante	yes
Protección de Salida sobre corriente	yes
Protección contra sobretensión de salida - varistor	yes
DC polaridad inversa protección	yes
Clasificación del interruptor de DC para cada MPPT	yes(opt.)
Monitoreo de falla a tierra	yes
Fugas sensibles a todos los polos integradas unidad de monitoreo actual	yes

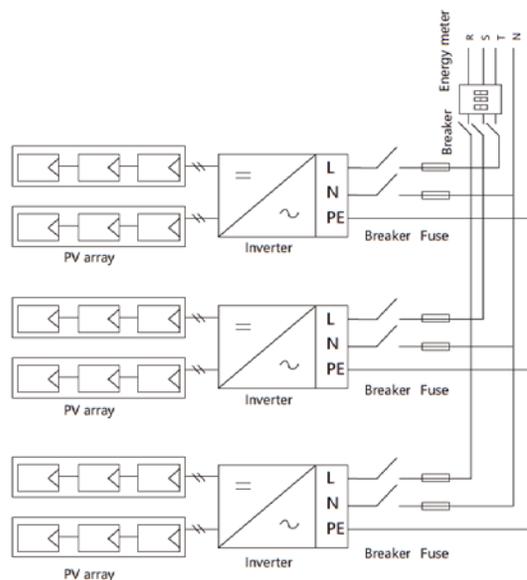
<b>Información general. Características</b>	
Dimensiones (W/H/D) mm	355*412*201
Peso	16kg
Rango de operación de temperatura	-25° -+60° sobre 45°
ruido(tipical)	≤25dB(A)
Altitud	2000m(6560ft)
Noche de autoconsumo	< 1W
topología	Sin transformador
Medioambiente	Natural
Grado de protección	Ip65
Humedad	95%
Conexión AC	Conector
Pantalla	LED
Interfaz: USB/WI-FI/Internet	Si/si/opcional

**INSTALACIÓN DEL SISTEMA PV  
INSTALACIÓN CON MÚLTIPLES INVERSORES EN UN SISTEMA MONOFÁSICO**

(A) Inversor simple



(B) multi inversor



### POLIZA DE GARANTIA

CHICAGO DIGITAL POWER INC. Garantiza este producto por el término de un año (con posibilidad de ampliar hasta 2 años) en todas sus partes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y funcionamiento a partir de la fecha de entrega al consumidor.

I. Para hacer efectiva esta garantía no podrá exigirse mayor requisito que la presentación de esta póliza junto con el producto (con excepción de México) en el lugar donde fue adquirido o en el centro de servicio de CHICAGO DIGITAL POWER INC. Contra cualquier efecto de fabricación y funcionamiento, imperfecciones de materiales, piezas, componentes y mano de obra. Para información de los centros de servicio de su país, debe comunicarse así (otros países escribir a [sercio@cdpups.com](mailto:sercio@cdpups.com)):

Bolivia: 800-100156	El Salvador: 800-6773	Panamá: 011-00800-2268611
Colombia: 01800-5181617	Honduras: 800-2561-6099	Perú: 0800-54674
Costa Rica: 800-4357237	México: 001800-5148611	República Dominicana: 1888-7514876
	Venezuela: 0800-1627485	

II. CHICAGO DIGITAL POWER INC. Se compromete a reparar el producto y en caso de que a su juicio no sea posible la reparación, a cambiar el equipo, así como las piezas y componentes defectuosos del mismo sin cargo alguno para el propietario durante un período de garantía, así como los gastos de transporte razonablemente erogados del producto que deriven de su cumplimiento.

III. El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a treinta días contados a partir de la fecha de recepción del producto en cualquiera de los sitios en donde pueda hacerse garantía y en donde también podrán adquirir refacciones y partes.

IV. En caso de que la presente póliza de garantía se extraviara, el consumidor puede recurrir a su proveedor para que expida un duplicado de la póliza de garantía, previa presentación de la nota de compra o factura correspondiente.

Esta garantía no es válida en los siguientes casos:

- a) Cuando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales.
- b) Cuando el producto no ha sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña.
- c) Cuando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- d) No aplica al desgaste normal ni daños resultantes de accidentes. La falta de tierra física y polaridad invertida anularán garantía.

(Favor de llenar y entregar estos datos. De lo contrario no tendrá acceso a la garantía)  
(No se ofrecerá garantía si este formato no acompaña a la unidad a la hora de su retorno al lugar de compra)

Nombre: \_\_\_\_\_

Domicilio: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_

Correo electrónico: \_\_\_\_\_

Lugar de compra: \_\_\_\_\_

Domicilio de compra: \_\_\_\_\_

Correo electrónico del lugar de compra: \_\_\_\_\_

Producto  Regulador  UPS  No-Break  Inversor

Modelo: \_\_\_\_\_

SELLO DE LA TIENDA

FECHA DE ENTREGA

**Ingrese este enlace para registrar su producto**



**Bolivia:** 800-100156

**Colombia:** 01800-5181617

**Costa Rica:** 800-4357237

**Salvador:** 800-6773

**Honduras:** 800-2561-6099

**Mexico:** 001800-5148611

**Panama:** 011-00800-2268611

**Peru:** 0800-54674

**Dominic Republic:** 1888-7514876

**Venezuela:** 0800-1627485